

Entleerstation für Oktabin und BigBag

- ➔ vollautomatisch
- ➔ wartungsfrei
- ➔ tausendfach bewährt



CLASSIC PLUS mit Option 1

Mannlose Restlosentleerung ohne Anheben, Kippen oder Umdrehen des vollen Gebindes und den damit verbundenen Problemen.

Einfach mit Hubwagen Gebinde anfahren, Folie/Sack einspannen und die Absaugung kann ohne Aufsicht und Gefahr der Unterbrechung automatisch erfolgen. Die Gebinde werden dabei restlos entleert.

OKTOMAT® CLASSIC PLUS „einfach genial“



Über die Sackhebe-Automatik wird die flexible Gebindewand nach oben und innen gezogen. Dadurch verengt sich der Sack und das im Randbereich befindliche Schüttgut kann zur Absaugstelle hin nachfließen. Zum Ende der Entleerung wird das Gebinde vom Boden weggehoben und dadurch eine Restlosentleerung ermöglicht.

Mittels Vibrations-Saugkopf wird das Schüttgut aufgelockert und zum Nachfließen gebracht. Der Saugkopf schwimmt im Material, löst dabei Verklumpungen auf und wird durch die SOS-Steuerung (Option 6) zum Oszillieren gebracht.



Der Hebering ist für BigBag Schlaufen und Folien-Inlets gleichermaßen geeignet. Es kann unkompliziert von niedrigen auf höhere Gebinde umgestellt werden. Der OKTOMAT® bewältigt problemlos die gängigen Industriegebindetypen, wie



BigBag

alle Gebinde mit Schlaufen

Oktabin

alle Gebinde mit Folieninlet

FIBC, Gitterboxen, etc

Großgebinde mit Folieninlet

Mit dem Vibrationsaugkopf können alle rieselfähigen Materialien abgesaugt werden. Selbst kantige, pulverige und faserige Schüttgüter sind möglich. Für schwierige Fälle stehen einzigartige Optionen zur Verfügung.



Alle OKTOMAT®-Produkte von HELIOS sind international patentrechtlich geschützt!

Steuerungen



Standardausrüstung

- Portal-Ausführung aus Stahl, pulverbeschichtet (RAL 5002)
- Universalhebering Ø 600 mm aus Edelstahl 1.4301 für Folieninlets und BigBag Taschen
- Sackhebe-Automatik
- Vibrations-Saugkopf Typ S, Förderrohrdurchmesser 38 oder 50 mm aus Edelstahl 1.4301
- Einschalten erfolgt durch automatische Erkennung der vorhandenen Vakuumförderung
- Automatischer Saugkopfnachlauf über Gegengewicht
- Leermeldung über LED-Leuchte
- Aufbauhöhe von 2620 – 3670 mm
- Aufrüstung mit Optionen 1 – 10 auch nachträglich möglich
- Geeignet für Gebindehöhen bis 2200 mm
- Schnellanpassung an unterschiedliche Gebindehöhen
- Verschleiß- und wartungsarm

OKTOMAT[®] CLASSIC PLUS „einfach genial“

Optionen

- | | |
|--|--|
| Option 1 Steuerung einstellbare Restentleerzeit | Option 6 Oszillierender Saugkopf |
| Option 2 Autom. Weiterschaltung auf zweites Gebinde | Option 7 Fluidisierung mit Druckluftkanonen |
| Option 3 Sondersaugköpfe S-80 oder XL-80 Ø 38 / 50 / 65 / 80 mm aus Edelstahl 1.4301 | Option 8 ATEX-Ausführung Zone 2/22 |
| Option 4 Zusatzgewicht für Saugkopf S-38 / 50 | Option 9 Automatisches Heben und Senken des Heberinges |
| Option 5 Druckluftvibrator(en) für Saugkopf | Option 10 Leersaugfunktion |

Zubehör

- ▶ Abdeckschürze aus PVC-transparent für Hebering
- ▶ Sonderheberinge Ø 260 / 400 / 800 mm
- ▶ verstärkte Sackhebekraft 2400 N (anstelle 1500 N)
- ▶ Fernbedienung mit 5 m Kabel
- ▶ Restmengenverwiegung mit Oktabagsteuerung
- ▶ Saugkopfausführung Clean aus Edelstahl 1.4408

OKTOMAT[®] Classic

Weltweit tausendfach im Einsatz



vormontiert in Transportkiste

