

## 卸料站

为纸箱加托盘和 BigBag 包装方式而设计

- ➔ 全自动
- ➔ 无需保养
- ➔ 强有力的保障



CLASSIC PLUS 选项 1

无需抬升、掀动或旋转整个容器及与其相连的其他设施便能自动地不停进行卸料工序。

只需用卡车运送纸箱，使用托盘/袋子就可以在无人看护的情况下自动完成卸料，且没有中断的危险。在此过程中容器中的货物被不间断地卸出。

### OKTOMAT® CLASSIC PLUS “简洁、创新”



在自动抬升袋子的过程中可变的纸箱壁会向上及向内移动。由此袋子会被压缩，而在边沿上的货物就会向倾泻口滑动。在卸货的最后阶段，容器会被抬离地面，由此实现不停歇的卸料过程。

通过振动吸头的作用货物被振散，可以实现流动。吸头进入物料中，融解固块，并通过 SOS 控制系统（选项 6）实现振动。

吊环同样适用于 BigBag 的扣结和托盘。它可以轻易实现容器从低到高的调整。OKTOMAT® 可以毫无困难地用于已有的多种工业包装类型，如：



BigBag

所有带扣结的容器

托盘加纸箱包装

所有带托盘的容器

FIBC，钢丝网等

带托盘的大容器

有了振动吸头，所有可流动的物料都能被吸动。棱状的、粉状的和纤维状的固体都能实现。在困难的情况下具有特定的解决方案。



## 调控



选项 1/2-调控

选项 1/2/6/9/10-调控

## 标准设备

- 钢制的入口结构，粉末涂层 (RAL 5002)
- 不锈钢 1.4301 制通用吊环(ø 600 mm)，适用于托盘和 BigBag 袋子
- 自动抬升袋子
- S 型振动吸头，输送管直径 38 或 50 mm，不锈钢 1.4301 制
- 通过自动识别已有的真空输送启动
- 有阻力时吸头自动转动
- 卸空时 LED 灯光报告
- 设备高度 2620 - 3670 mm
- 选项 1 - 10 的装备也可以
- 适用于容器高度 2200 mm 以内
- 能很快适应不同的容器高度
- 损耗及保养提醒

## OKTOMAT<sup>®</sup> CLASSIC PLUS

“简洁、创新”

## 选项

- |      |   |       |              |
|------|---|-------|--------------|
| 选项 1 | 调控可调节的剩余时间  | 选项 6  | 振动的吸头        |
| 选项 2 | 自动切换到下一个容器  | 选项 7  | 通过压缩空气枪的流动   |
| 选项 3 | 不锈钢 1.4301 制特殊吸头 S-80 或 XL-80, Ø 38 / 50 / 65 / 80 mm | 选项 8  | ATEX 结构 2/22 |
| 选项 4 | 吸头 S-38 / 50 的额外重量                                    | 选项 9  | 吊环的自动上升与下降   |
| 选项 5 | 吸头的空压振动器  | 选项 10 | 清空功能         |

## 附件

- ▶ 吊环的透明 PVC 保护板
- ▶ 特质吊环 Ø 260 / 400 / 800 mm
- ▶ 增强的袋子提升力 2400 N (取代 1500 N)
- ▶ 用于远程操作 5m 的缆绳
- ▶ 通过控制托盘和袋子避免剩余
- ▶ 吸头设计清洁，不锈钢 1.4408 制

## OKTOMAT<sup>®</sup> Classic

世界各处都在使用



预装在运输箱中

