

Vakuumsstation mit Klauenpumpe

- ➔ trockenlaufend
- ➔ leistungsstark
- ➔ kompakte Bauform
- ➔ förderbare Schüttgüter:
Mahlgut/Pulver/Granulat
- ➔ wartungsfrei

HVK-2,2 – HVK-9,0

Standardausrüstung

- Stabiler Profilrahmen
- Klauenpumpe Zephyr
- Sicherheitsfilter
- Leistungsteil mit Motorschutzschalter
- Entlastungsventil
- EIN / AUS-Schalter
- Manometer
- Sanftanlauf ab 5,5 kW

Optionen

- Sanftanlauf bei 2,2 und 4 kW
- Frequenzumrichter
- Förderabscheider SFG/HFM
- Einzelfördersteuerung / Reihenfördersteuerung
- Unterdruckbegrenzungsventil
- Helios-Zentralfilter mit
 - Filterreinigung über Druckspeicher
 - Feinfilter
 - Staubsammelbehälter abnehmbar
- FSA-Zentralfilter mit
 - zentraler Staubabscheidung über Zyklon
 - Feinfilter
 - Filterreinigung durch Implosionsschaltung
 - großem, abnehmbarem Staubsammelbehälter
 - Filter-/Fördersteuerung



Klauenpumpe
mit Sicherheitsfilter

Beispielkombinationen



Klauenpumpe
mit Helios-Zentralfilter



auswechselbarer
Feinfilter



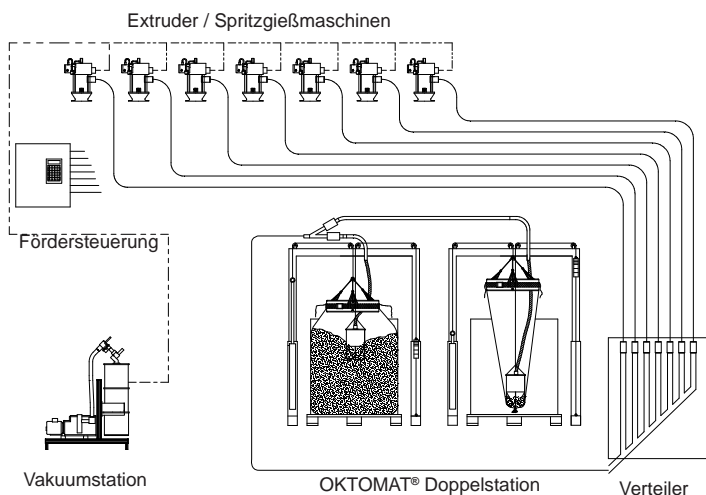
abnehmbarer
Staubsammelbehälter



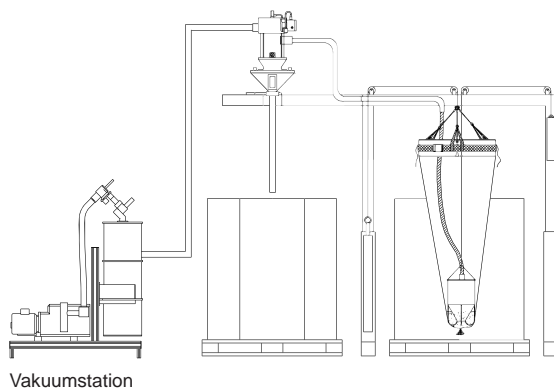
Klauenpumpe
mit Zentralfilter FSA

Anwendungsbeispiele

HELIOS-Vakuumstation mit Reihenfördersteuerung
in Verbindung mit mehreren Förderabscheidern als Bestandteil einer Förderanlage



OKTOMAT® Umfüllstation für Oktabin / BigBag



Förderabscheider



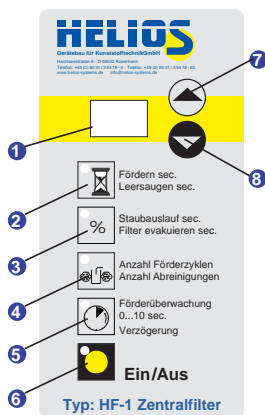
HFM



SFG

Einzelfördersteuerung

Für 1 HFM Förderabscheider mit Vakuumsation
und Zentralfilter FSA



- 1 Anzeige
- 2 Förderzeit
- 3 Staubauslaufzeit
- 4 Filterabreinigung
- 5 Förderüberwachung
Anzahl Förderzyklen
Anzahl Abreinigungen
- 6 Ein/Aus – Taste
- 7 Pfeiltaste, aufwärts
- 8 Pfeiltaste, abwärts

Vakuumsation Typ HVK	2,2	4,0	5,5	9,0
Gesamtanschlußwert (kW)	2,2	4,0	5,5	9,0
Saugvermögen bei 400 mbar abs. /50 Hz (m³/h)	90	200	270	470
Max. Gesamtdruckdifferenz (mbar)	800			
Für Rohrdurchmesser DN	38/40	50	65	80
Länge L (mm)	1200	1400	1700	
Breite B (mm)	640		800	
Höhe H (mm)	2000			

