

HELIOS

Der perfekte Partner für Ihr Materialhandling

ENTLEEREN TROCKNEN ENTSTAUBEN

PRODUKTÜBERSICHT

JETBOXX®

Trockenluft-Trockner für Kunststoffgranulat

OKTOMAT®

Entleerstationen für Oktabin und Big Bag

HELIO® Clean

Entstauber für Granulat und Mahlgut



2025

www.helios-systems.de

MADE IN GERMANY

JETBOXX[®] SYSTEM



Trockenluft-Trockner für Kunststoffgranulat

Durch Kombination von System-Komponenten lassen sich optimale Lösungen für die jeweilige Aufgabenstellung realisieren. Bei geänderter Aufgabenstellung können die Komponenten einfach wieder neu kombiniert werden.

JETBOXX[®] System Komponenten



Steuerungen



Trockenbehälter



Fördertechnik



Zubehör

JETBOXX[®] System Varianten



Aufsatztrockner



Beistelltrockner



variable Trocknerstation



Entstaubungstrockner

JETBOXX® Aufsatztrockner

Montage direkt auf der Einzugszone der Verarbeitungsmaschine

minimaler Platzbedarf



JETBOXX® SET 0,5 Liter mit Handbefüllung



JETBOXX® Set 3 Liter



JETBOXX® Set 12 Liter mit Option C



JETBOXX® Set 50 Liter mit Option CE



JETBOXX® SET 20 Liter mit Option C

JETBOXX® Beistelltrockner

Platzierung neben der Verarbeitungsmaschine und Förderung auf die Einzugszone

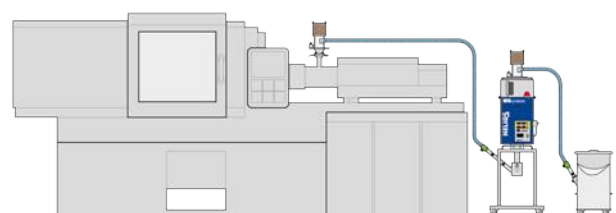


JETBOXX® 30 Liter



JETBOXX® 50 Liter

JETBOXX® 200 Liter



JETBOXX® variable Trocknerstation

HELIOS Aufsatztrockner werden auf einem Rahmengestell mit Dockingplatten positioniert. Die Trockenbehälter können abgenommen und zur Verarbeitungsmaschine gebracht werden.

Bei geänderter Aufgabenstellung können die Systemkomponenten einfach getauscht oder wieder als Aufsatztrockner genutzt werden.



JETBOXX®  Dockingplatte

2/3/4-fach Rahmengestell

JETBOXX® Entstaubungstrockner Optical Edition

Befüllen + Entstauben + Trocknen

Kompakte Materialaufbereitungseinheit für höchste Ansprüche beim Spritzgießen von optischen Teilen. Die Einheit besteht aus einem Entstaubungsgerät mit integrierter Befülltechnik und portionsweiser Übergabe des entstaubten Granulates in einen Trockenschacht mit skalierbarer Füllhöhe, der mit Trockengas aus einer Trockenprozesssteuerung durchströmt wird.

DD-12 Materialdurchsatz 0,4 - 3 kg/h*

DD-24 Materialdurchsatz 0,8 - 6 kg/h*

- Aufbau direkt auf Spritzgießmaschine
- Entstaubung durch Windsichten mit Ionen-Dusche
- Trocknen mit Trockenluft / Stickstoff
- Trockenschacht in Octagon-Bauweise, achteckiger Innenbehälter aus Edelstahl
- optimale Trockengasverteilung

* abhängig von Material und zulässiger Trockenzeit.
Beispiel bezogen auf COC / COP / PC / PMMA



JETBOXX® Steuerung

perfektes Trockenergebnis durch
durchsatz-/ und werkstoffabhängige Trocknereinstellung



		WINneo® 2
Schnellwahltasten	Trockenprogramm	<input checked="" type="checkbox"/>
	Füllstandsrechner	<input checked="" type="checkbox"/>
	Wochenzeitschaltuhr	<input checked="" type="checkbox"/>
	Systemeinstellungen	<input checked="" type="checkbox"/>
	Förderung ON/OFF	<input checked="" type="checkbox"/>
Förderstellen	Förderstelle 1 (Trocknerbefüllung) - 1 Komponente mit Entstaubung	<input type="checkbox"/>
	Förderstelle 1 (Trocknerbefüllung) - 2 Komponenten mit Entstaubung	<input type="checkbox"/>
	Förderstelle 1 (Trocknerauslauf) Auslaufhilfe durch Luftimpulse	<input type="checkbox"/>
	Förderstelle 2 (Verbraucherbefüllung) - 1 Komponente mit Entstaubung	<input type="checkbox"/>
Funktionen	Taupunktanzeige	<input checked="" type="checkbox"/>
	Taupunktalarm	<input checked="" type="checkbox"/>
	Übertrockenschutz	<input checked="" type="checkbox"/>
	Begrenzung der Trockentemperatur mit einstellbarer Toleranz	<input checked="" type="checkbox"/>
Schnittstellen	Schnittstelle für MODBUS RTU	<input checked="" type="checkbox"/>
	Schnittstelle für OPC-UA ready	<input checked="" type="checkbox"/>
	Schnittstelle für OPC-UA fully	<input type="checkbox"/>
NEU	Remote Control WINneo®Connect	<input type="checkbox"/>
serienmäßig <input checked="" type="checkbox"/> optional <input type="checkbox"/> nicht verfügbar <input type="checkbox"/>		

Absaugvorrichtungen mit Trockenluft-Förderung

Drei neuartige Absaugvorrichtungen ermöglichen eine 100%-ige Vermeidung von erneuter Feuchtigkeitsaufnahme des getrockneten Materials in der Warte- bzw. Förderphase.



XT-1 mini



XT-1

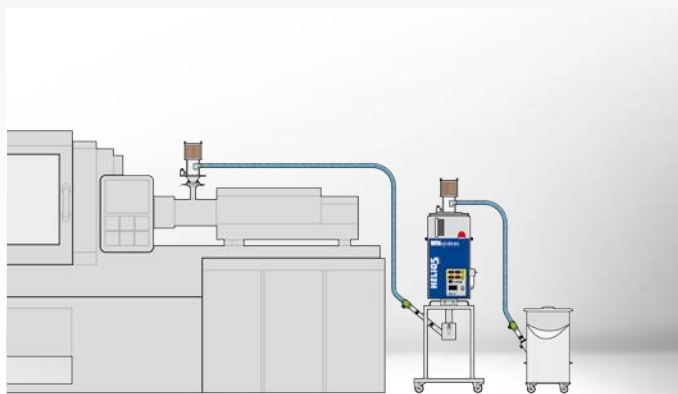


XT-2

Fördern mit Trockenluft Null Nachfeuchtung

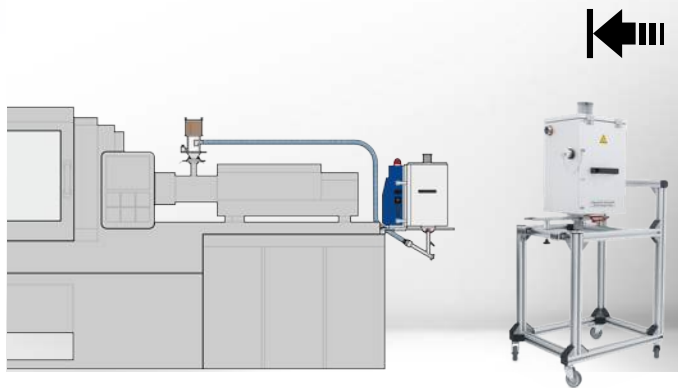


Geschlossenes Fördersystem.
Venturi-Prinzip ohne Ansaugung
von Raumluft.



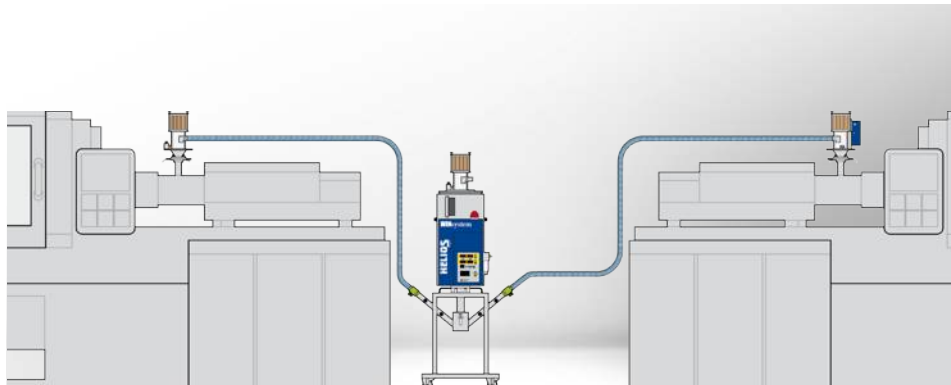
Variante A

Förderung und Trocknung von einer Komponente direkt neben der Spritzgießmaschine. Förderung des getrockneten Materials auf die Einzugszone.
Förderhöhe bis zu 8 m möglich.
Wahlweise mit/ohne Trockenluftförderung.



Variante B

Die Dockingplatte mit Trocknersteuerung ist direkt an der Spritzgießmaschine befestigt. Die Trockenbehälter werden über eine Schiebeschiene angedockt. Das trockene Granulat wird über eine Absaugvorrichtung mit Trockenluft-Förderung XT-1 mini auf die Spritzgießmaschine gefördert.



Variante C

Beispiel: Beschickung von zwei Maschinen mit getrocknetem Material.
Wahlweise mit/ohne Trockenluftförderung.

JETBOXX® System Komponenten

1 - Komponenten Fördergeräte mit Abluftfilter



Förderpaket

- DN 32
- Förderschlauchpaket PUR
- Sauglanze Venturi lang/kurz

auch mit eigener Steuerung

1 - oder 2 - Komponenten Fördergeräte mit Entstaubung



Förderpaket

- DN 32
- Förderschlauchpaket PUR-H
- Sauglanze Venturi lang/kurz

Staubsaammelbehälter

auch mit eigener Steuerung

Trockenbehälter Mini



Trockenbehälter



Optionen, Zubehör

Maschinenadapter

Kranbügel

Dockingplatte

Dockingplatz

Auflöcherungshilfe

Splitversion

Fahrbares Fußgestell

UP2000

Trockenluft-Förderung

HCA Fördergerät

OKTOMAT® SYSTEM



Das Problem

Die Entleerung von Oktabins und Big Bags durch Saugrohre ist oft schwierig und nicht immer praxistauglich. Die Förderung wird zu oft unterbrochen und führt dadurch zu Produktionsstörungen. Häufig wird der Foliensack angesaugt oder das Material fließt nicht nach, besonders problematisch wird dies am Ende der Entleerung. Häufig muss ein Bediener das Saugrohr über einen längeren Zeitraum von Hand führen um ein Gebinde leerzusaugen.



Die Lösung

OKTOMAT® Entleerstationen

Beim OKTOMAT® wird anstelle des Saugrohres ein Vibrations-Saugkopf verwendet und die Sack-Straff-Automatik zieht das Folieneinlet oder den Big Bag nach oben. Der Saugkopf schwimmt und vibriert im Material und löst dabei Verklumpungen auf. Das aufgelockerte Material fließt zur Mitte hin nach und wird dort kontinuierlich abgesaugt.



Vibrations-Saugkopf



Funktionsprinzip

Video unter www.helios-systems.de



1 Während der Absaugung wird über die Sack-Straff-Automatik die flexible Gebindewand nach oben und innen gezogen.



2 Dadurch verengt sich der Sack und das im Randbereich befindliche Schüttgut fließt zur mittigen Absaugstelle nach.



3 Zum Ende der Entleerung wird das fast leere Gebinde automatisch vom Boden weggehoben und dadurch eine Restlosentleerung ermöglicht.

Für alle Gebinde mit Folieninlet oder Schlaufen



Oktabin

Gebinde mit Folieninlet



Big Bag

Gebinde mit Schlaufen



Gitterbox

mit Folieninlet



**Hubwagen
ausreichend**

OKTOMAT® Typenübersicht



Typ	SOS	SOS INOX	SOS Classic
SOS Baureihe			
	Gesteuertes, automatisches Heben und Senken des Saugkopfes für optimale Absaugbedingungen im Gebinde Oszillieren des Folien-/ Big Bag-Straffers als Fließhilfe für die Schüttgutrandbereiche zur Erzielung einer max. Entleerleistung		
Hub	Gebindestraff-Hub 1000 mm	Gebindestraff-Hub 1000 mm	Gebindestraff-Hub 1000/1500 mm
Zugkraft	Gebindestraff-Kraft 1500 N	Gebindestraff-Kraft 1500 N	Gebindestraff-Kraft 2400 N
Ausstattung	Vollausstattung	Vollausstattung	Vollausstattung
Platzierung	besonders platzsparend in der Breite	besonders platzsparend in der Breite	besonders platzsparend in der Tiefe, Aufstellung an Hallenwand, mehrere Stationen nebeneinander
Bedienung	Bedienung seitlich	Bedienung seitlich	Bedienung von vorne
Anwendung	für fast alle Aufgaben geeignet	für alle Aufgaben geeignet, zusätzlicher Korrosionsschutz möglich	Mahlgüter, Stanzgitterabfälle, fast alle Anwendungen Gebinde mit großer Grundfläche

Materialbezogene Lösungen

Oszillierender Saugkopf

SOS - Baureihe

Lässt Material optimal nachfließen

Oszillierender Gebindestraffer

SOS - Baureihe

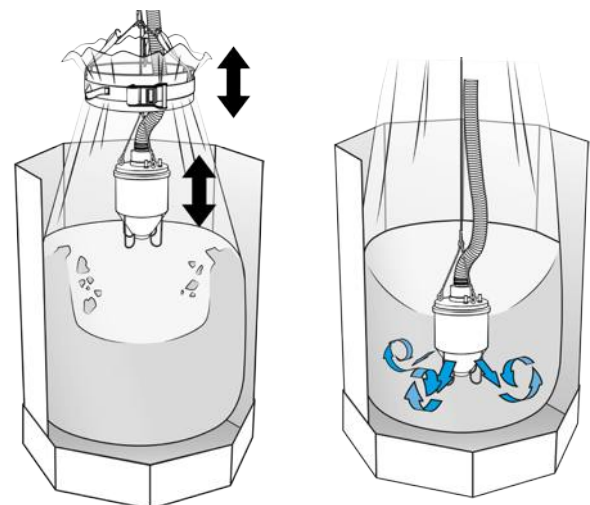
Bringt Materialbrücken und
stehende Randbereiche zum Einstürzen

Fluidisierung

Das Material wird zusätzlich fluidisiert,
die Auflockerung erfolgt durch Druckluftdüsen

Sonder-Saugkopf

Andere Verteilung der Vibration im Granulat, für das
Material zugelassene Werkstoffe, ATEX-konform usw.



Oszillierender
Saugkopf/Gebindestraffer

Fluidisierung



SOS Classic INOX	ECO	ECO Classic
ECO Baureihe		
Automatischer Saugkopfnachlauf bei sinkendem Füllstand mittels Gegengewicht Gewichtskraft variierbar durch Anzahl der Scheiben, Gebindestraffer stufenlos einstellbar		
Gebindestraff-Hub 1400 mm	Gebindestraff-Hub 1000 mm	Gebindestraff-Hub 1000/1500 mm
Gebindestraff-Kraft 2500 N	Gebindestraff-Kraft 1500 N	Gebindestraff-Kraft 2400 N
Vollausstattung in High-End Ausführung	Grundausrüstung	Grundausrüstung, erweiterbar bis Vollausstattung
besonders platzsparend in der Tiefe, Aufstellung an Hallenwand, mehrere Stationen nebeneinander	besonders platzsparend in der Breite	besonders platzsparend in der Tiefe, Aufstellung an Hallenwand, mehrere Stationen nebeneinander
Bedienung von vorne oder seitlich	Bedienung seitlich	Bedienung von vorne
Lebensmittel, Chemie, korrosionsgeschützt, Hochdruckreiniger geeignet	rieselfähige Schüttgüter	rieselfähige Schüttgüter mit hoher Dichte, Gebinde mit großer Grundfläche

System Komponenten OKTOMAT® SYSTEM



Bei den zwei OKTOMAT®-Baureihen (SOS und ECO) werden nach dem Baukastenprinzip Komponenten aus dem System OKTOMAT® in unterschiedlicher Zusammenstellung verwendet. So lässt sich für fast jeden Anwendungsfall die optimale Entleerstation konfigurieren.

OKTOMAT® in der Praxis

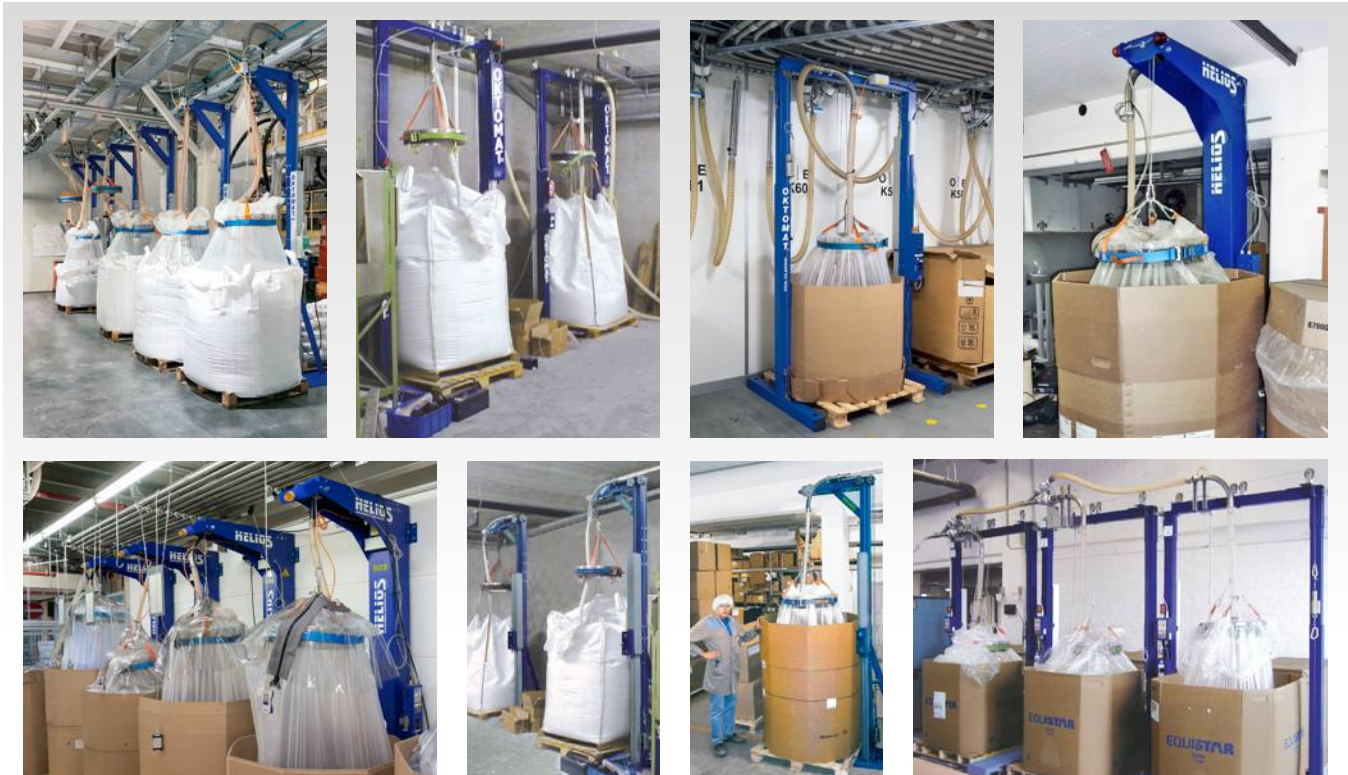
Weltweit sind tausende OKTOMAT®-Anlagen im Einsatz. Sie arbeiten größtenteils im 3-Schicht-Betrieb unter härtesten Bedingungen, z.B. in der Kunststoff-/ Chemie-Industrie.

OKTOMAT®

- robust und langlebig
- mannloser Betrieb
- tausendfach bewährt
- leicht bedienbar
- minimale Betriebskosten
- für alle Materialien geeignet
- kurze Amortisationszeit

Spritzguss	Blasformen	Extrusion	Pressen
------------	------------	-----------	---------

- | | | |
|--------------------|---------------------|---------------------|
| ■ Papier/Folie | ■ Logistik | ■ Automotive |
| ■ PVC-Verarbeitung | ■ Papierveredelung | ■ Steckverbinder |
| ■ Recycling | ■ Chemie/Rohstoffe | ■ Verpackungen |
| ■ Kabelfertigung | ■ Medizintechnik | ■ Folienherstellung |
| ■ Optik | ■ Lebensmittel | |
| ■ Beleuchtung | ■ Rohstoff-Handling | |
| ■ WPC | ■ Technische Teile | |



OKTOMAT® Fördertechnik

OKTOMAT®-Entleerstationen sind autark und passen zu jeder Saugförderanlage für Schüttgut. Sobald ein Mindest-Unterdruck in der Förderleitung oder ein Relaisignal an der Steuerung anliegt, schaltet sich der OKTOMAT® zu.

HELIOS Saugfördertechnik



HCA

druckluftbetriebene Saugfördertechnik für 250 kg/h max.

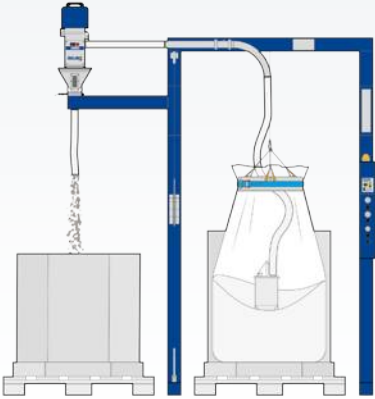
aus Edelstahl
 HCA-2 2 Liter
 HCA-5 5 Liter*
 *(mit vergrößertem Filter)



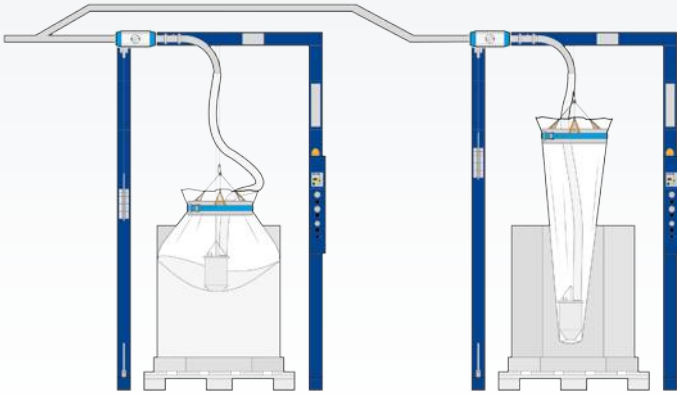
HFE

Vakuumerzeuger 4 kW mit Staubsammelbehälter und Bypassventil und Fördersteuerung

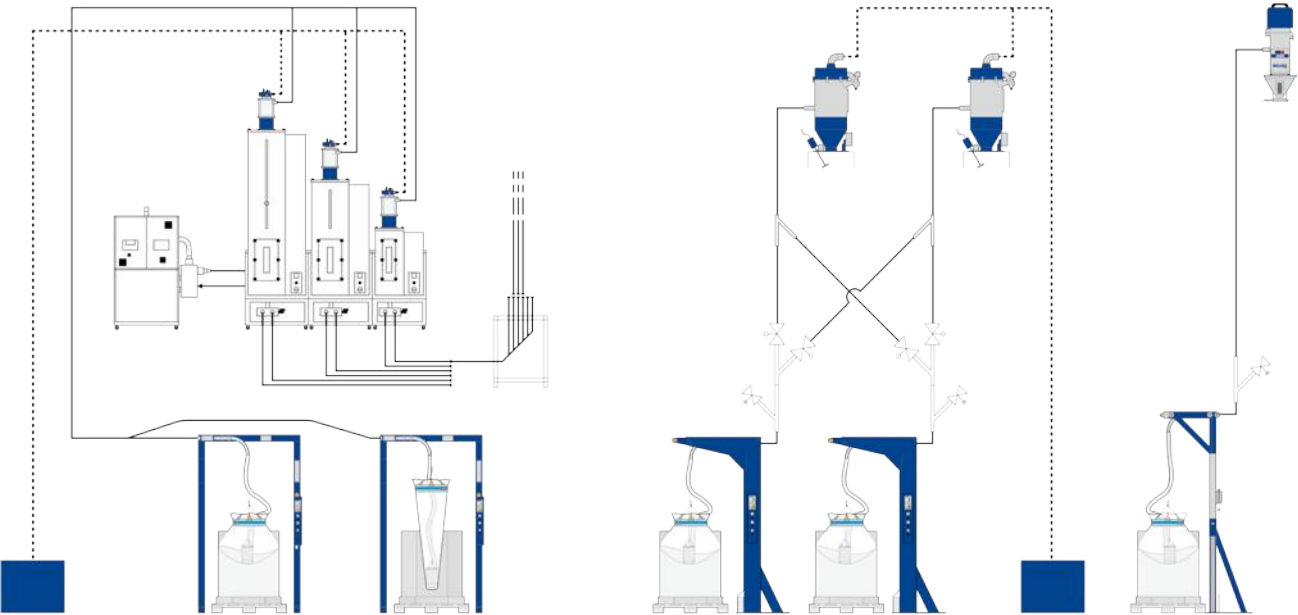
HFE INOX 20 Liter Abscheider aus
 HFE INOX 50 Liter Edelstahl



Umfüllstation



Doppelstation mit Weichaltung



Entstaubungsgeräte für Kunststoffverarbeiter

Bei der Kunststoffverarbeitung, speziell beim Spritzgießen, benötigt man zur Herstellung hochwertiger Teile absolut reine Ausgangsstoffe ohne Staub, Engelshaar und sonstige Verunreinigungen. Da diese häufig erst beim Fördern entstehen, sind HELIO®Clean Granulatreiniger kombinierte Förder- und Entstaubungssysteme zum Aufbau auf die Verarbeitungsmaschine, die das perfekt entstaubte Granulat/Mahlgut direkt in die Plastifiziereinheit übergeben.

Die Entstaubung erfolgt durch Windsichten mit hochwirksamer Ionendusche. Dieses Luftwaschverfahren ist aufgrund seines absolut neuartigen Fontänen-Prinzips in der Lage, auch schwierigste Reinigungsaufgaben perfekt zu erledigen.



Professionelles Reinigen von Kunststoffen vor der Verarbeitung

Entfernung von Staub, Absplitterungen, Flusen und Engelshaar

Durch professionelles Reinigen des Materials kann die Qualität bei Granulat wieder auf ihren Ursprungszustand gebracht werden oder bei Mahlgut der störende Feinanteil entfernt werden.

bessere Teilequalität

weniger Ausschuss

mehr Mahlgut einsetzbar

weniger Maschinenstillstand



PMMA Rohgranulat vor und nach dem Entstauben.



HELIO® Clean 3/5

Granulatreiniger für Spritzgießer

Das neue HELIO®Clean 3 Förder- /Entstaubungsgerät wurde speziell für das Spritzgießen bei kleinen bis mittleren Durchsätzen entwickelt und ist für den Aufbau auf der Spritzeinheit oder einem Trockenbehälter geeignet.

- Klein und leistungsstark
- Kompakt / geringes Gewicht
- Windsichten mit Ionendusche
- Spezialglas-Bauweise
- Einfache Bedienung
- Optimales Preis-/Leistungsverhältnis
- **Ionen-Reinigung**

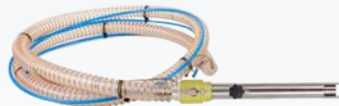
Materialdurchsatz	
HC-3	bis 15 kg/h*
HC-5	bis 25 kg/h*

* abhängig von Material und gefordertem Entstaubungsgrad
Beispiel bezogen auf PMMA/PC



Staubabführung

Der gelöste Staub wird in einem separaten Staubsammelbehälter von der Prozessluft getrennt.



Sauglanze

Druckluftbetriebene Venturi-Sauglanze.
Förderhöhe bis zu 6 m Höhe



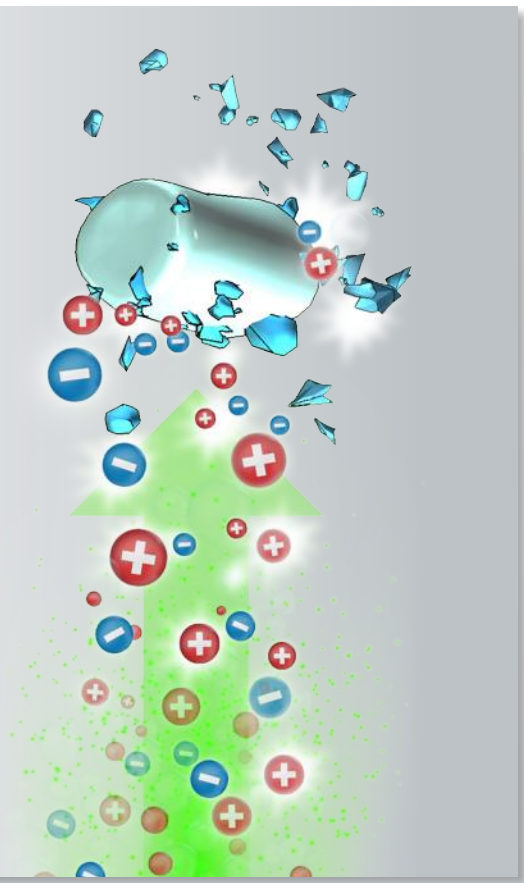
Ionen-Dusche

Während Aufwirbeln und Zirkulieren des Granulates im Entstauber wird ein kontinuierlicher Strom aus ionisierter Luft durch die zu entstaubende Portion geblasen.

Damit werden die Bindekräfte zwischen Staubpartikeln und Granulat-körnern so weit reduziert, dass der Staub sich löst und durch Windsichten abgetrennt werden kann.

Wegen der Spezialglas-Bauweise sind die Ionen besonders „langlebig“ und führen so zu einem hohen Wirkungsgrad der Ionen-Dusche.

- 1 Ionen einbringen
- 2 Ladung neutralisieren
- 3 Trennung durch Windsichten



HELIO® Clean Pro

Granulatreiniger für Kunststoffverarbeiter

Die neuen HELIO®Clean Pro sind die leistungsstärksten Entstaubungsgeräte von HELIOS und wurden speziell für Spritzgießer und Extrudeure entwickelt. Sie zeichnen sich aus durch eine besonders schonende Förderung und Entstaubung mit Ionen-Dusche und sind für schwierigste Entstaubungsaufgaben geeignet.

- 4-stufiges Entstaubungsverfahren
- schonendes Entstauben
- maximale Entstaubungsleistung
- Spezialglas-Bauweise
- Steuerstand mit Reinigungshilfe
- Windsichten mit IONEN-Dusche
2 integrierte Ionisierer



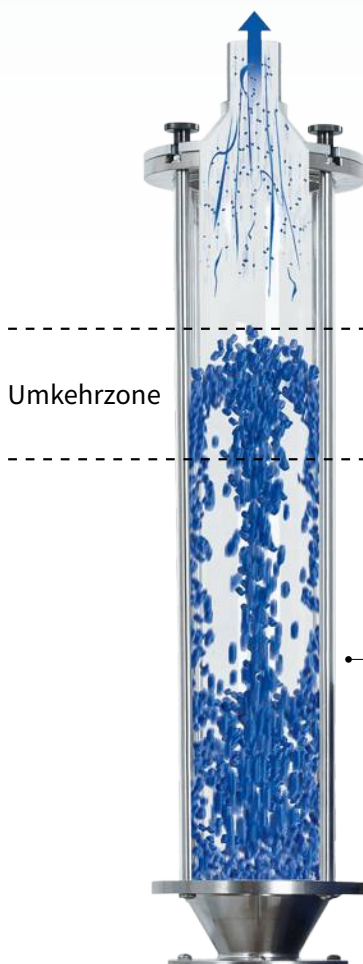
HELIO® Clean Pro 10/20

**Materialdurchsatz
bis 42/60 kg/h***



HELIO® Clean Pro 30

**Materialdurchsatz
bis 150 kg/h***



Staubabtrennung

Leichte Teile, wie Staub oder Flusen verlassen den Sichter oben durch die Siebscheibe und werden in den Staubsammelbehälter abgeschieden.

Umkehrzone

Material-Fontäne



Ein laminarer Luftstrom mit ionisierter Luft trägt das zu entstaubende Material einstellbar bis in das obere Drittel des Sichters, dort kehrt es durch Schwerkraft um und fließt an der Glaswand zurück zum Ausgangspunkt. Diese Ionendusche wiederholt sich bis zu 30 Sekunden lang.

Spezialglas-Bauweise

Der Entstauberraum ist aus abriebfestem Spezialglas gefertigt. So wird erst eine effiziente Reinigung mit Hilfe von Ionen ermöglicht, da diese beim Auftreffen auf die Sichterwand nicht sofort neutralisiert werden, sondern über einen längeren Zeitraum die Bindekräfte zwischen Staub und Material aufheben können.

* abhängig von Material und gefordertem Entstaubungsgrad, Beispiel bezogen auf PMMA/PC

4-stufiges Entstaubungsverfahren

Windsichten in Fontäne mit Ionen-Dusche und Staubabsaugung



STUFE 1 2 3 4

Fördern

Vorentstauben beim Füllen durch langsames Vakuum-Fördern mit Staubabführung.



1 STUFE 2 3 4

Auflockern

Gestufter Sanftanlauf mit Auflockern und Staubabführung.



1 2 STUFE 3 4

Windsichten

+ Ionen-Dusche

Schonendes Windsichten mit ionisierter Luft. Fontäne mit laminarer Luftströmung und Staubabführung.



1 2 3 STUFE 4

Reinigen

Automatische Reinigung und Neutralisierung des Sichterglases durch ionisierte Luft zwischen zwei Entstaubungszyklen mit Staubabführung.

HELIO® Clean Pro Systemsteuerung

Steuerstand mit Staubsammelbehälter

- intuitive Bedienung
- geringer Energieverbrauch
- stufenloser Vakuumerzeuger
- Staubsammelbehälter
- automatische Filterabreinigung
- integrierte Reinigungshilfe
- Schnellkupplung für Steuerleitung



HELIO® Clean Typenübersicht

Wir helfen Ihnen gerne das passende Gerät für Ihre Anforderungen auszuwählen. Idealerweise schicken Sie uns eine Materialprobe des zu entstaubenden Granulates/Mahlgutes zu und wir führen in unserem Technikum Versuche für Sie durch. Im Falle eines positiven Ergebnisses sprechen wir eine Empfehlung für das ideale Gerät aus und Sie können den Entstauber bei sich im Hause testen.



	HELIO®Clean 2	HELIO®Clean 3/5	HELIO®Clean Pro 10 / 20	HELIO®Clean Pro 30
Material-Durchsatz*	max. 25 kg/h	max. 25 kg/h	max. 60 kg/h	max. 150 kg/h
Entstaubungs-Portion	max. 0,25 Liter	max. 0,38 Liter	max. 1,0 Liter	max. 2,0 Liter
Verfahren	Aufwirbeln durch Druckluftstrahl von oben	Windsichten mit Aufwirbeln durch ionisierte Druckluft von unten und oben	Windsichten mit ionisierter Luft durch Zirkulieren in der Fontäne	Windsichten mit ionisierter Luft durch Zirkulieren in der Fontäne
Ionisierer	keine Ionisierung möglich	1 Ionisierer serienmäßig	2 Ionisierer serienmäßig	2 Ionisierer serienmäßig
Staubabführung	separater Staubsammelbehälter	separater Staubsammelbehälter	Staubsammelbehälter in Steuerstand integriert	Staubsammelbehälter in Steuerstand integriert/separat
Steuerung	Steuerung HELIO®Clean 2 oder Option CE/ME in JETBOXX*	Steuerung HELIO®Clean 3/5	Steuerstand HELIO®Clean Pro 10/20	Steuerstand HELIO®Clean Pro 30
Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kompakt oder Splitversion ■ 1- oder 2-Komponenten Ausführung ■ separater Staubsammelbehälter ■ Venturi-Saugglanzen 	<ul style="list-style-type: none"> ■ kompakte Bauweise ■ separater Staubsammelbehälter ■ Zwischenbehälter für entstaubtes Material ■ Reinigung der Entstaubungskammer mit Ionenspülung ■ Venturi Saugglanze ■ Portionierer ■ Klein und leistungsstark ■ Kompakt / geringes Gewicht ■ Einfache Bedienung ■ Spezialglas-Bauweise ■ Optimales Preis-/Leistungsverhältnis 	<ul style="list-style-type: none"> ■ separater Steuerstand mit 3-stufigem Vakuumerzeuger und Staubsammelbehälter kombiniert ■ Reinigung des Sichterglases mit Ionenspülung ■ absperzbare Förderleitung ■ Absperr- /Auslaufklappe ■ Entstaubungskammer ausschwenkbar/kippar für Reinigung ■ Fördergeschwindigkeit und Windsichtstärke einstellbar 	<ul style="list-style-type: none"> ■ separater Steuerstand mit stufenlosem Vakuumerzeuger und Staubsammelbehälter kombiniert ■ Reinigung des Sichterglases mit Ionenspülung ■ absperzbare Förderleitung ■ Absperr- / Auslaufklappe ■ Entstaubungskammer abklappbar für Reinigung ■ Fördergeschwindigkeit und Windsichten stufenlos vorwählbar ■ perfektes Entstaubungsergebnis ■ intuitive Bedienung ■ Windsichten mit Ionendusche ■ Visualisierung des Programmablaufes ■ optische Anzeige der Sichterreinigung ■ kompakt und leise ■ geringer Energieverbrauch
Einsatzort	<ul style="list-style-type: none"> ■ direkt auf Verarbeitungsmaschine ■ direkt auf Trockenbehälter 	<ul style="list-style-type: none"> ■ direkt auf Verarbeitungsmaschine ■ direkt auf Trockenbehälter ■ Wechseladapter 	<ul style="list-style-type: none"> ■ direkt auf Verarbeitungsmaschine ■ direkt auf Trockenbehälter ■ Wechseladapter 	<ul style="list-style-type: none"> ■ direkt auf Verarbeitungsmaschine ■ Wechseladapter ■ als stationäre Entstaubungsanlage

* abhängig von Material und gefordertem Entstaubungsgrad
Beispiel bezogen auf PMMA/PC

Beratung und Angebotserstellung

Der erste Schritt für eine erfolgreiche und langjährige Zusammenarbeit beginnt für uns immer mit dem persönlichen Kontakt zum Kunden. Unsere erfahrenen Außendienstmitarbeiter beraten Sie gerne direkt vor Ort über die neuesten, technischen Entwicklungen von HELIOS sowie deren Einsatzmöglichkeiten.

In unserem hauseigenen Technikum realisieren wir aussagekräftige Materialtests und stellen Ihnen ein detailliertes Testprotokoll bereit. Wir zeigen Ihnen, welche Vorteile unsere Produkte bei der Erweiterung oder Modernisierung Ihres Maschinenparks ermöglichen und erstellen umgehend ein individuelles Angebot für Sie.

Kurze Lieferzeiten von 4 – 8 Wochen sind bei HELIOS die Regel.

After Sales Service

Unsere Serviceabteilung steht Ihnen selbstverständlich während der gesamten Einsatzdauer mit einer kompetenten Beratung bei allen anstehenden Fragen zur Verfügung oder führt Reparaturen, Wartungen und Kalibrierungen, auf Wunsch auch vor Ort, durch.

Inbetriebnahme

Nur wer seine Geräte und Maschinen genau kennt, kann diese optimal und effizient einsetzen. Aus diesem Grund gehören zu jedem HELIOS Produkt eine ausführliche Aufstell- und Betriebsanleitung um den ordnungsgemäßen Einsatz des Gerätes so einfach wie möglich zu gestalten. HELIO®Clean Entstauber werden „Plug&Play“-bereit geliefert.

Ersatzteillieferung innerhalb 48h

Ein fehlendes Ersatzteil kann zum Stillstand der gesamten Anlage führen und so erhebliche finanzielle Schäden verursachen.

Wir verfügen in unserem Ersatzteillager über den Großteil aller nötigen Teile, die wir Ihnen in kürzester Zeit zur Verfügung stellen können.

Testgeräte

Testgeräte sind für fast alle HELIOS Produkte, auf Basis eines Leihvertrages, erhältlich.

weltweit im Einsatz

Bereits mehr als 1000 Entstaubungssysteme wurden von HELIOS ausgeliefert



Schulung

Natürlich bieten wir auch eine gezielte Schulung direkt vor Ort oder in unserem Technikum an. Während der Schulung werden Ihre Mitarbeiter von unseren kompetenten Servicetechnikern eingewiesen und erfahren den konkreten Umgang mit der eingesetzten Technik. Durch das erlangte Fachwissen über unsere Produkte werden Bedienfehler deutlich verringert und mögliche Ausfälle in Ihrer Produktion vermieden.

Nutzen Sie daher unser Schulungsangebot und profitieren Sie von zusätzlichen Vorteilen.

- Erhöhung der Qualifikation Ihrer Mitarbeiter
- Effektiver Einsatz der Maschinen und Geräte
- Keine Stillstandszeiten durch Fehlbedienungen
- Nachschulung nach ca. 6 Monaten





Der perfekte Partner für Ihr Materialhandling



JETBOXX®
Trockner-System

Trockenlufttrockner für Kunststoffgranulat



OKTOMAT®
Entleer-System

Entleerstationen für Oktabin und Big Bag



HELIO® Clean
Entstauber-System

Entstaubungsgeräte für Granulat und Mahlgut

HELIOS GmbH
Gerätebau für Kunststofftechnik

Hechtseestraße 8
83022 Rosenheim
GERMANY

Tel +49 (0)8031 35418-0
Fax +49 (0)8031 35418-60

info@helios-systems.de
www.helios-systems.de

